

產品建議說明書 Farrow & Ball 塗料噴塗指南

發佈日期：2025年3月17日

所有 Farrow & Ball 塗料皆為水性塗料，具備低氣味、低揮發性有機化合物（VOC）以及快速乾燥的特性。同時符合法國室內空氣品質法規（2011-321）所規定的最高 A+ 等級標準。

推薦設備

所有 Farrow & Ball 塗料皆可使用無氣噴塗（Airless）及氣輔無氣噴塗（Air-Assisted Airless）系統施工。高流量低壓（HVLP）系統可用於收邊，但不建議用於牆面等大面積施工。無氣噴塗為建議優先使用的設備，因其可減少過噴，並降低空氣中塗料霧氣的濃度。無氣噴塗系統由幫浦、軟管及噴槍組成，不需使用壓縮機，塗料透過高壓輸送並經由極小噴嘴霧化成不同噴塗型態。塗料輸出量取決於所使用的噴嘴尺寸，並依不同產品而異。氣輔無氣噴塗系統通常用於具備良好排風設備的噴塗環境。

無氣噴塗設備設定

以下無氣噴塗設定僅供參考，不同設備的最終效果會有所差異。進行實際施工前，應先進行測試以調整設備至最佳狀態。

稀釋建議

無氣噴塗設備的稀釋比例會因設備不同而有所差異。建議依下方表格進行稀釋比例參考。僅可使用清水進行稀釋。Metal Primer & Undercoat 不可稀釋。

噴塗前準備

在任何表面上使用 Farrow & Ball 塗料噴塗時，應注意最終效果取決於基材表面品質。多數表面需先清潔並去除油脂，並經補土、打磨處理，之後施作適當的底漆或中塗，並於每層之間使用細砂紙打磨，以確保基面平整光滑後再進行面漆噴塗。於收邊塗裝時，可能需要重複上述流程數次，以達到理想效果。請確保噴塗設備（包含噴槍與壓縮設備）符合施工面積與塗料類型需求。如需稀釋，應依設備說明及建議比例，將稀釋量控制在最低範圍內。

無氣噴塗施工建議

進行無氣噴塗時，應從角落開始，由上往下施工，並保持穩定且均勻的操作手勢，因為塗料在短時間內會大量附著於表面。最佳施工方式為先進行垂直方向噴塗，再進行水平方向噴塗。應避免塗料重疊造成堆積現象。每層濕膜厚度約為100至150微米，依此厚度施作兩層塗料，並於各層間保留適當乾燥時間，可確保最佳性能與表面硬度。

FARROW & BALL®

HANDCRAFTED PAINT AND WALLPAPER

HVLP 噴塗建議

Farrow & Ball 收邊用塗料（Dead Flat 除外）亦可使用 HVLP 系統施工。不建議將 HVLP 用於牆面及天花板等大面積施工。亦不建議使用 HVLP 噴塗 Dead Flat，因可能導致部分設備噴嘴堵塞。依設備不同，塗料可能需依表格所示進行稀釋。建議先在紙板或不顯眼區域調整風量控制、出漆量、扇形大小與噴塗模式，直至達到理想效果。施工時應以多層薄塗方式進行，並確保每層完全乾燥後再進行下一層施工。應避免塗料重疊造成堆積。

底漆與中塗建議

底漆或中塗可封閉基面。於塗裝面漆前，應確保底漆或中塗已形成完整且均勻的覆蓋層，以確保面漆附著良好、吸收均勻並呈現平滑且具有深度的色彩效果。不可過度稀釋底漆或中塗，否則會降低遮蓋力並導致顏色發展不完全。於施作面漆前，應評估是否需要第二道底漆以達到完全遮蓋。

乾燥與重塗時間

各層之間應至少間隔 4 小時，與刷塗或滾塗施工相同。

施工條件

不得在低於 10°C 或高於 30°C 的環境下施工。應避免在陽光直射下施工。戶外施工時應避免有降雨風險。建議於白天較早時段施工，以確保產品於夜間結露前完成乾燥。

注意事項

乾燥與重塗時間係基於一般施工條件，於低溫或高濕環境下乾燥時間可能延長。應確保塗膜完全硬化後再關閉門窗。於溶劑型塗料表面覆蓋本產品前，需至少間隔 14 天。

健康與安全建議

噴塗時可能產生可吸入微粒，應避免吸入噴霧。施工及乾燥期間應開啟門窗或採取其他方式保持空氣流通。如無法提供足夠通風，應配戴經認證的防護口罩。使用呼吸防護設備時應遵循製造商指示。無氣噴槍噴嘴壓力通常可達 3000 psi (207 bar)，可能造成嚴重割傷並將塗料注入皮膚。設備加壓時應避免手部接觸噴嘴。施工時應於通風良好或具備排風設備的環境中，配戴有機蒸氣及微粒過濾面罩，並全程使用個人防護裝備，包括護目鏡、手套及工作服。所有 Farrow & Ball 產品均符合消費產品安全委員會相關法規。相關法規資訊可於官方網站查詢，安全資料表可依需求提供。

鉛含量警告

若刮除、打磨或移除舊漆，可能釋放含鉛粉塵。鉛具有毒性，可能造成嚴重疾病，例如腦部損傷，特別是對兒童影響甚大，孕婦亦應避免接觸。應配戴符合標準的呼吸防護設備以控制暴露風險。清潔時應使用 HEPA 吸塵器及濕式清潔方式。在施工前應了解相關防護措施，可聯繫美國國家鉛資訊專線或查詢相關網站。

FARROW & BALL®

HANDCRAFTED PAINT AND WALLPAPER

Finish	Airless / Air Assisted Recommended	HVLP Recommended	Typical Airless Dilution (%)	Recommended Dilution (%)	Typical Airless Tip Size	Typical Airless Pressure (psi)	Typical Airless Pressure (bar)	Typical HVLP Pressure (psi)	Typical HVLP Pressure (bar)	Recommended HVLP Needle/Nozzle (mm)
Estate Emulsion	●	●	0	517	1900	131	N/A	N/A	N/A	
Modern Emulsion	●	●	0	510	1450	100	N/A	N/A	N/A	
Modern Eggshell	●	●	<10	410	1450	100	9.5	10 - 15	1.3	
Estate Eggshell	●	●	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	
Dead Flat	●	●	0	517	1900	131	N/A	N/A	N/A	
Exterior Eggshell	●	●	0	410	870	60	9.5	25	1.3	
Full Gloss	●	●	<30	410	900	62	9.5	25	1.3	
Wood Primer & Undercoat	●	●	5 - 10	410	2610	180	9.5	10 - 15	1.5	
Exterior Masonry	●	●	0	517	1740	120	N/A	N/A	N/A	
Wall & Ceiling Primer & Undercoat	●	●	<10	515	1160	80	N/A	N/A	N/A	
Metal Primer & Undercoat	●	●	0	410	1450	100	N/A	N/A	N/A	
Masonry & Plaster Stabilising Primer	●	●	0	410	870	60	9.5	<10	1.5	

聯絡方式

如需顏色、塗料或壁紙相關建議，請聯繫客戶服務部門。來電可能會被錄音作為培訓用途。

免責聲明

本文件所提供之技術建議及規格說明，無論以口頭、書面或試驗方式提供，僅供參考，並基於善意提供，但不提供任何保證。施工技術與現場條件不在本公司控制範圍內。如需更多資訊請聯繫客戶服務部門。本公司對產品使用結果不承擔超出產品本身價值之責任。本聲明不影響消費者法定權益。