

產品建議表

Metal Primer & Undercoat 金屬用底漆

Farrow & Ball 塗料全部是水性配方，低氣味、揮發性有機物成分極低，且乾燥快。在獨立機構依據法國室內空氣品質法令 N°2011-321 – Arrêté April 2011 所做的室內空氣質量評估中，Farrow & Ball 油漆取得了最高的 A+ 評分。

產品說明

Metal Primer & Undercoat 為一款具防鏽功能的底漆，適用於各類裸露鐵金屬表面，可於施作 Exterior Eggshell、Flat Eggshell、Full Gloss 或 Dead Flat® 面漆前，提供平整且良好的附著基底。適用於鐵門、欄杆、金屬家具、暖氣片及排水管等金屬構件。使用前請充分攪拌。不適用範圍：鑄鐵表面建議先使用專用底漆處理，因水性底漆可能導致瞬間鏽蝕（flash rusting）

供貨規格： 750 毫升

欲瞭解顏色供應情況，請訪問 www.farrow-ball.com.tw 與台灣授權合法分銷商處訂購。

底漆施工建議

於施作面漆前，應先使用底漆（Primer & Undercoat），以確保塗料具有良好附著力並形成均勻塗層。若未適當施作底漆，可能導致遮蓋力不足，造成表面不均或顏色發展不完整。

在塗佈面漆前，應評估是否需要增加第二道未稀釋之底漆，以確保達到完整遮蓋效果。

開始上塗料之前

多數塗裝問題源自基面處理不當。施工前應確保基面穩固、清潔、乾燥，且無灰塵、油脂、黴菌及鬆散或粉化物質。建議輕度打磨表面以形成細微粗糙度，提升塗料附著力，並將打磨後粉塵徹底清除。

金屬基面建議：室內金屬施工，請依鐵金屬、非鐵金屬、鍍鋅金屬及暖氣片之施工指引進行。鑄鐵表面建議先使用專用底漆處理，因水性底漆可能導致瞬間鏽蝕（flash rusting）。室外金屬施工，同樣應依各類金屬之施工指引進行。鑄鐵表面建議使用專用底漆（通常為溶劑型）處理後再塗裝，以避免鏽蝕問題。於較嚴苛環境（如沿海地區）之鐵金屬，建議選用專業防鏽底漆，以提升耐久性。

表面瑕疵

任何表面瑕疵，無論多細微，都必須在塗裝前處理乾淨，因為顏色與光澤會放大缺陷；光澤越高，瑕疵越明顯。即使採用霧面塗料，瑕疵只是相對不明顯，在不同光線下仍會被看見。

若目標為高品質（Level 5）飾面，需進行多次補土、整平與重塗。施工流程為：在第一道塗層或薄塗層後，針對瑕疵或接縫進行補土，經細磨處理至平整，再施作面漆；重複此流程，直到表面完全無可見缺陷為止。此標準特別適用於石膏板及高光澤塗裝，因光線會明顯放大表面不平整。

最終塗膜的效果僅能反映基底處理的品質。若底漆或中塗層本身存在瑕疵，必須在面漆施工前完成修整，否則缺陷仍會被放大呈現。

主要建議

20世紀70年代以前的漆面由於可能含有有害物質鉛，因此在做表面處理時應採取特別防護措施。

健康和安安全建議

安全須知 ---- 漆罐置於兒童不易觸及處。 ---- 確保施工和乾燥期間保持良好通風。 ---- 如有不適需要求醫，把產品罐或產品標籤隨身攜帶。 ---- 請勿把塗料弄進眼睛、皮膚、或衣服上。 ---- 如不慎弄到皮膚上：可用肥皂和清水清洗，不可使用稀釋劑和溶劑。 ---- 如不慎入眼：小心地用清水沖洗幾分鐘。如配戴隱形眼鏡並可方便取出，建議取出隱形眼鏡繼續沖洗。 ---- 如不慎吞嚥：若感不適需到醫院就診。 ---- 如有需要，可提供安全須知表。警告！噴塗時可能形成有害的可吸入液滴。請勿吸入噴霧或薄霧。在塗刷油漆前打磨表面時，應將所產生的粉塵控制到最少，並佩戴適當的呼吸防護裝備 作為合理的預防措施。

色彩準確度

用前請檢查色彩準確度，對於因塗抹不正確的顏色而造成裝修費用損失，Farrow & Ball 概不負責。當使用一桶以上相同顏色的油漆時，務必確保他們的生產批次相同，或對幾桶油漆進行混合后再使用。用前充分攪拌。請注意，不同的應用工具（例如刷子、滾筒、噴塗）可能會在最終顏色上產生輕微的視覺差異。

上塗料前應清潔

為了獲得最佳效果，在開始之前確保表面、工具和產品清潔。對於大多數表面，我們建議按照製造商的說明使用稀釋的糖皂溶液（去油型牆面清潔劑）。我們不建議使用溶劑型清潔產品或強鹼性溶液，因為它們會影響粘附力。清潔后，用濕布擦拭表面並晾乾。打開一罐新塗料時，不要讓任何灰塵或碎屑從蓋子落入罐內。如果您重複使用一罐塗料，我們建議將其過濾。確保您的工具（包括攪拌器）清潔，我們建議在使用塗料之前潤濕刷子或滾筒，然後除去多餘的水。

鐵金屬表面處理

新舊金屬表面須徹底清潔並去除油脂，並將鬆動之舊漆與鏽蝕完全清除至裸露金屬。接著依面漆色系選擇相對應底色，塗佈兩道 Farrow & Ball Metal Primer & Undercoat，兩道間至少間隔 4 小時乾燥時間。底漆完成後，塗佈兩道所選 Farrow & Ball 面漆，並依產品建議乾燥時間進行重塗。鑄鐵表面：建議先使用專用底漆處理後再進行塗裝，因水性底漆可能導致瞬間鏽蝕（flash rusting）

有色金屬表面處理

新舊金屬表面須徹底清潔並去除油脂，將鬆動之舊漆完全清除，並以細砂紙輕磨表面，以提升底漆附著力。依面漆色系選擇相對應底色，塗佈兩道 Farrow & Ball Metal Primer & Undercoat，並確保各道之間至少間隔 4 小時乾燥時間。底漆完成後，塗佈兩道所選 Farrow & Ball 面漆，並依產品建議乾燥時間進行重塗。

鍍鋅金屬表面處理

施工前須先以蝕刻底漆（Etch Primer）或鈍化液（Mordant Solution）處理表面，並於塗裝前確保多餘殘留已完全去除。依面漆色系選擇相對應底色，塗佈兩道 Farrow & Ball Metal Primer & Undercoat，並確保各道之間至少間隔 4 小時乾燥時間。

底漆完成後，塗佈兩道所選 Farrow & Ball 面漆，並依產品建議乾燥時間進行重塗。

暖氣片表面處理

本產品適用於表面溫度不超過 60°C 的傳統熱水型暖氣片，不建議用於高溫運作之蒸氣型暖氣片。施工前請確認暖氣片已關閉並完全冷卻。新舊暖氣片表面須徹底清潔並去除油脂，將鬆動之舊漆與鏽蝕完全清除至原始基面。依面漆色系選擇相對應底色，塗佈兩道 Farrow & Ball Metal Primer & Undercoat，並確保各道之間至少間隔 4 小時乾燥時間。底漆完成後，塗佈兩道所選 Farrow & Ball 面漆，並依產品建議乾燥時間進行重塗。鑄鐵暖氣片：建議先使用專用底漆處理後再進行塗裝，因水性底漆可能導致瞬間鏽蝕（flash rusting）。

打過蠟或高拋光表面處理

若您在先前打過蠟或高拋光的表面上塗漆，則在塗漆之前需要通過打磨去除現有處理塗層。由於 Farrow & Ball 油漆可能與某些蠟和上光劑不相容，因此我們建議先在小範圍內進行測試。

噴塗前的準備工作

在任何表面上進行 Farrow & Ball 噴塗時，需注意最終效果完全取決於基材處理品質。大多數表面需先完成以下處理：清潔並去除油污、進行補土填平、打磨處理、施作合適的底漆／底塗（undercoat）。

於各層塗裝之間，視需要使用細砂紙進行研磨（俗稱「細磨／收面打磨」），以確保表面平整細緻，再進行後續噴塗。上述流程可能需重複數次，才能達到符合最終塗裝效果要求的基面品質。請確認所使用之噴塗設備（包含噴槍與空壓機）適用於施工面積與所選塗料種類。

如需稀釋，應依設備要求及建議稀釋比例進行，並盡可能控制在最低必要範圍內。

噴塗設置

建議本產品以刷塗或無氣噴塗施工，且不可稀釋；若採用無氣噴塗，建議使用410噴嘴並設定約100 bar壓力，以取得良好霧化與均勻塗佈效果，但實際施工時仍需依設備品牌與型號適度調整壓力與噴嘴配置，以確保最佳施工品質。

遮蓋保護

遮蓋膠帶的粘性強度差異較大。請務必使用適合於相應的裝修工程的高品質遮蓋膠帶。一些遮蓋膠帶採用油漆鎖定的專利技術，可取得上佳效果。在油漆稍濕的情況下，以 45° 的角度輕輕地、慢慢地撕下遮蔽膠帶。如果遮蔽膠帶貼得太長，可能需要用鋒利的刀片沿著邊緣進行修剪。

深色覆蓋淺色施工建議

於室外將深色塗料覆蓋於淺色基面時，建議盡可能去除既有塗層，以確保塗膜附著力並提升整體耐久性。

其他產品應用

如果您想將 Farrow & Ball 產品用於此處未提到的其他應用，請撥打電話：+44 (0) 1202 876141或發電子郵件至 customer.services@farrow-ball.com 向客服諮詢。請注意：出於培訓目的，通話可能會被錄音。

儲存建議

本產品為水基，應防止霜凍和極端氣溫。建議在購買后6個月內使用，本公司對此日期之後物品或包裝變質不承擔任何責任。本產品含防腐劑，以防止在正常情況下變質。為了最大限度減少污染，提供最長保質期，建議在使用前將產品倒入清潔的油漆桶中，並在每次使用前後徹底清潔所有工具。反覆打開和使用會增加微生物污染風險，因此建議盡量減少污染，最大限度地延長產品保質期。

環保與廢物處置建議

防止釋放到環境中。不要倒入下水道或河流中。按照當地/所在國的規定，將所盛裝的物品/盛裝物品的容器送至廢物處置場處置。與當地環保部門聯繫以便得到廢物處置指導。金屬容器可以回收利用。

化學剝離劑

如果表面上的油漆狀況很差，或者有很多層且已經沒有紋路，則最好使用化學脫漆劑進行脫漆。這些化學剝離劑可能是危險品，請始終遵循製造商的使用說明，並穿戴防護設備。在油漆被清除后，可能需要使用中和溶液來中和化學脫漆劑。同樣，請遵循製造商的使用說明，用乾淨的水沖洗，檢查並確保PH值小於8。在刷適合的底漆和底層塗料以及選定的面漆之前，務必讓表面完全乾燥。

清洗
使用刷子和滾筒清潔工具盡可能多地去除產品。
技術資訊
配方：以共聚物樹脂系統製成之水性底漆與中塗漆 (Primer & Undercoat)
施工溫度：低於 10°C 或高於 30°C 時不建議施工；避免於陽光直射下施工，戶外若有降雨可能亦應避免施工。建議於早晨施作，使塗膜可於夜間可能產生結露前充分乾燥。本產品應依英國標準 BS 6150 (附錄 C：建築塗裝施工規範) 進行施工。
塗布率 (每道)：最高約 12 m ² /L。
乾燥時間：2 小時之內乾燥。
重塗時間：4 小時後重新塗。
推薦塗層數量：1
※ 上述乾燥與重塗時間為一般環境條件下之參考值，於低溫或高濕環境中，乾燥時間可能延長，深色塗料亦可能需更長時間乾燥。
※ 若需覆蓋於溶劑型塗層上，建議至少間隔 14 天。
密度：1.2 - 1.4 g/cc
濕膜厚度 (WFT)：80 - 120 μm
施工環境濕度：< 80 % RH
揮發性有機化合物含量資訊
本產品適用的歐盟限制值 (A類/[a])：30克/升 (2010)。本產品揮發性有機化合物含量最大1克/升

依據 DIN EN 1062-3 液態水滲透率 (w 值)
0.02 (Class III, <0.1)，表示塗膜單位面積於一定時間內吸收之水量 (以質量計)，數值越低代表對液態水的阻隔能力越佳；本產品屬 Class III (低吸水性)，具優異的防水表現。
依據 DIN EN ISO 7783-2 (水氣透過率, sd 值)
0.470 (Class II, 0.14-1.4)，表示塗膜對水氣具中等阻抗；sd 值為等效空氣層厚度，數值越低代表透氣性越佳，本產品屬 Class II (中等透氣性)。
聯繫我們
有關色彩、漆光潔度或牆紙方面的建議，我們的客戶服務團隊可隨時為您提供說明，您只需撥打電話 +44 (0) 1202 876141，或聯繫台灣的授權代理商 info@zeyo.com.tw。
免責條款
由於我們無法控制塗刷技能和現場條件，以上規格表中的資訊和我們以書面、口頭或試驗等方式提供的技術諮詢是以誠信提供，僅供指南而不作任何保證。詳細資訊請與本公司客戶服務部聯繫。本公司對於本品性能的責任僅限於公司所供應產品的價值。這一條款並不影響您的法定權利。
Issue Date: 05/12/2025